

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №78-26

Текущий ремонт технологического оборудования участка ТСиУГОПТУ энергоцеха.

**УТВЕРЖДАЮ:**  
 Технический директор  
 ООО "Омсктехуглерод"  
 Д.А. Мешеряков  
 " 11 " 04 2026 г.

| 1 | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Потребные запасные части и материалы |          |        | Примечание |
|---|--------------------|----------|--------|--------------------------------------|----------|--------|------------|
|   |                    |          |        | Наименование, размер                 | Ед. изм. | Кол-во |            |
| 1 | 2                  | 3        | 4      | 5                                    | 6        | 7      | 8          |

**Раздел № 1. Котельная №3 трубопровод тепл.пункта инв. № 00.00002512**

|     |   |      |      |  |         |           |                         |
|-----|---|------|------|--|---------|-----------|-------------------------|
| 1.  | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-16 фланцевой                         | шт.  | 3    | Задвижка Ду-150 Ру-16 30с4 1нж (фланцевая) с КОФ и метгизами                       | шт.     | 3         | В лом с резкой на части |
| 2.  | Приварка ответных фланцев Ду-150, Ру-16                                   | шт.  | 6    |  |         |           |                         |
| 3.  | Монтаж трубопровода Ø159x8мм.   | м.п. | 0,5  | Труба Ø159x8мм.  | м.п./г. | 0,5/л/014 |                         |
| 4.  | Демонтаж, монтаж клапана Ду-150, Ру-100 под приварку                      | шт.  | 1    | Клапан 6с-13-3 Ду-150, Ру-100,   | шт.     | 1         | В лом с резкой на части |
| 5.  | Демонтаж, монтаж задвижки Ду100, Ру16, фланцевой                          | шт.  | 2    | Задвижка Ду100, Ру16, 30с4 1нж с КОФ и метгизами                                   | шт.     | 2         | В лом с резкой на части |
| 6.  | Приварка ответных фланцев Ду-100, Ру-16                                   | шт.  | 4    |  |         |           |                         |
| 7.  | Демонтаж, монтаж грязевика Ду-400 фланцевого                              | шт.  | 1    | Грязевик ТС 565.00.000-5 Ду-400 с КОФ и метгизами                                  | шт.     | 1         | В лом с резкой на части |
| 8.  | Приварка ответных фланцев Ду-400, Ру-16                                   | шт.  | 2    |  |         |           |                         |
| 9.  | Демонтаж, монтаж клапана Ду-100 под приварку                              | шт.  | 1    | Клапан предохранительный пружинный 17сбнж СППК-4р-100-16, ду100 с КОФ Рраб. 4кг/см | шт.     | 1         | В лом с резкой на части |
| 10. | Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной трубопровода Ø426мм. L=4 м/п      | м2   | 7,3  |  |         |           |                         |
| 11. | Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода Ø426мм. L=4 м/п | м2   | 6,35 |  |         |           |                         |

|     |  |    |     |  |                  |                 |  |
|-----|--|----|-----|--|------------------|-----------------|--|
| 12. | Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода Ø426мм. L=4 м/п | м2 | 7,3 | Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс<br>Саморез 4,2x13 со сверлом и прешайбой | кг.              | 38              |  |
| 13. | Монтаж тепловой изоляции магами прошивными трубопровода Ø426мм. L=4 м/п  | м3 | 0,5 | Маглы прошивные Isotec Wited MAT40 SM 2000x1000x80<br>Проволока ф2мм ОЧ о/к      | шт.<br>м3<br>кг. | 80<br>0,52<br>1 |  |

**Раздел № 2. Котельная №3 Паропроводы котельной №3 Инв.№00.00001636**

|     |   |     |   |                                   |     |   |                         |
|-----|---|-----|---|-----------------------------------|-----|---|-------------------------|
| 14. | Демонтаж, монтаж клапана запорного Ду-20, Ру-160 под приварку | шт. | 1 | Клапан запорный 999 Ду-20, Ру-160 | шт. | 1 | В лом с резкой на части |
| 15. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-100, Ру-100 под приварку         | шт. | 1 | Задвижка Ду-100, Ру-100 30с16нж   | шт. | 1 | В лом с резкой на части |
| 16. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-250, Ру-63 приварочная           | шт. | 1 | Задвижка Ду-250, Ру-63 2с-27-3Н   | шт. | 1 | Повторное использование |

**Раздел № 3. Котельная № 3 (Всас, напор насос ПЭ100-53 №2) инв. № 00.00001573**

|     |   |     |   |                                     |     |   |                         |
|-----|---|-----|---|-------------------------------------|-----|---|-------------------------|
| 17. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-100 под приварку | шт. | 1 | Задвижка Ду150 Ру100 2с-32-2        | шт. | 1 | В лом с резкой на части |
| 18. | Приварка ответных фланцев Ду-150, Ру-16               | шт. | 2 |                                     |     |   |                         |
| 19. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-16 фланцевой     | шт. | 1 | Задвижка Ду-150 Ру-16 30с41нж с КОФ | шт. | 1 | В лом с резкой на части |

**Раздел № 4. Котельная № 3 (Сетевой насос Д-630\125 №5) Инв. № 00.00001530**

|     |   |     |   |   |     |   |                         |
|-----|---|-----|---|---|-----|---|-------------------------|
| 20. | Приварка ответных фланцев Ду-300, Ру-40           | шт. | 2 |   |     |   |                         |
| 21. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-300, Ру-40 фланцевой | шт. | 1 | Задвижка Ду-300, Ру-40 30с15нж с КОФ и метизами | шт. | 1 | В лом с резкой на части |

**Раздел № 5. Котельная № 3 (Насос ПЭ100-53, с э/д 315кВт, 3000 об/мин, 6 кВт №4) Инв.№ 00.00004558**

|     |  |     |   |                             |     |   |                         |
|-----|--|-----|---|-----------------------------|-----|---|-------------------------|
| 22. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-63 под приварку | шт. | 1 | Задвижка Ду150 Ру63 2с-32-2 | шт. | 1 | В лом с резкой на части |
|-----|--|-----|---|-----------------------------|-----|---|-------------------------|

**Раздел № 6. Котельная №3 (Западный дуч, внутриплощадочная тепловая сеть) Инв.№00.00020177**

|     |   |     |   |   |     |   |                         |
|-----|---|-----|---|---|-----|---|-------------------------|
| 23. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-350, Ру-16 фланцевой | шт. | 2 | Задвижка Ду-350 Ру-16, 30с41нж с КОФ и метизами | шт. | 2 | В лом с резкой на части |
| 24. | Приварка ответных фланцев Ду-350, Ру-16           | шт. | 4 |   |     |   |                         |
| 25. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой | шт. | 2 | Задвижка Ду-200, Ру-16 30с41нж с КОФ и метизами | шт. | 2 | В лом с резкой на части |

26. Приварка ответных фланцев Ду-200, Ру-16

шт.

4

**Раздел № 7. Котельная №3 Теплообменник №4 ТПОК ШП-40КП/12ок-16 Инв.№ 00.027013**

27. Приварка ответных фланцев Ду-200, Ру-16

шт

2

28. Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой

шт

1

Задвижка Ду-200, Ру-16 30с41нж с КОФ и метизами

шт

1

В лом с резкой на части

**Раздел № 8. Котельная №3 Теплообменник № 3 ТПОК ШП-40КП/12ок-16 Инв.№ 00.027014**

29. Приварка ответных фланцев Ду-200, Ру-16

шт

2

30. Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой

шт

1

Задвижка Ду-200, Ру-16 30с41нж с КОФ и метизами

шт

1

В лом с резкой на части

**Раздел № 9. Котельная №3 Деаэратор №1 00.00003335**

31. Демонтаж, монтаж задвижки Ду-50, Ру-16 фланцевой

шт

1

Задвижка Ду-50, Ру-16 30с41нж с КОФ и метизами

шт

1

В лом с резкой на части

32. Приварка ответных фланцев Ду-50, Ру-16

шт

2

**Раздел № 10. Котельная №3 Межкорпусные технологические трубопроводы 00.00020143**

33. Демонтаж, монтаж трубопровода продувочной свечи газохода отходящего газа на крыше пристройки Ø219мм. из труб и готовых деталей (длина фланца Ду200 - 21 мм)

м

1,42

Труба 219х12 ст20 ГОСТ 8732-78  
Фланец Ду-200, Ру-16

т.

0,61

Демонтаж в лом без резки

34. Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой

шт

2

Задвижка Ду-200, Ру-16 30с41нж

шт

2

В лом с резкой на части

**Раздел № 11. Котельная №3 Теплообменник № ТПГ-500 Инв.№ 00.00002424**

35. Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-16 фланцевой

шт

1

Задвижка Ду-150 Ру-16 30с41нж с КОФ

шт

1

В лом с резкой на части

36. Приварка ответных фланцев Ду-150, Ру-16

шт

2

**Раздел № 12. Котёл утилизатор № 21 (инв. № 00.00000663) Гидрозатворы**

37. Демонтаж, монтаж трубопровода слива Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм)

м

0,5

Труба ст20 Ø108х10  
Фланец Ду-100

т

0,012

В лом с резкой на части

**Раздел № 13. Котёл утилизатор № 22 (инв. № 00.00000664)**

|     |   |   |   |                    |     |       |                         |
|-----|---|---|---|--------------------|-----|-------|-------------------------|
| 38. | Демонтаж, монтаж трубопровода слива, залива Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм) | М | 4 | Труба ст20 Ø108х10 | Т.  | 0,097 | В лом с резкой на части |
|     |   |   |   | Отвод 108х10 90°   | ШТ. | 4     |                         |
|     |   |   |   | Фланец Ду-100      | ШТ. | 1     |                         |

**Раздел № 14. Котёл-утилизатор № 32 (инв. № 00.00004285)**

|     |  |   |     |                    |     |       |                         |
|-----|--|---|-----|--------------------|-----|-------|-------------------------|
| 39. | Демонтаж, монтаж трубопровода слива, Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм) | М | 0,5 | Труба ст20 Ø108х10 | Т.  | 0,012 | В лом с резкой на части |
|     |  |   |     | Фланец Ду-100      | ШТ. | 1     |                         |

**Раздел № 15. Котёл-утилизатор № 33 (инв. № 00.00004286)**

|     |   |      |     |  |         |         |                         |
|-----|---|------|-----|--|---------|---------|-------------------------|
| 40. | Демонтаж, монтаж трубопровода слива, перелива, залива Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм) | М.П. | 5,8 | Труба ст20 Ø108х10                             | М.П./Т. | 5/0,120 | В лом с резкой на части |
|     |   |      |     | Отвод 108х10 90°                               | ШТ./Т.  | 4/0,023 |                         |
|     |   |      |     | Фланец Ду-100                                  | ШТ.     | 5       |                         |
|     |   |      |     | Врезка резьбы Ø15мм.                           | ШТ.     | 1       |                         |
|     |   |      |     | Монтаж крана шарового Ду-15, Ру-16             | ШТ.     | 1       |                         |
| 42. | Монтаж крана шарового Ду-15, Ру-16  | ШТ.  | 1   | Кран шаровый Ду-15, Ру-16                      | ШТ.     | 1       | В лом с резкой на части |
|     |   |      |     | Задвижка 30с41нж Ду100, Ру16 с КОФ и метгизами | ШТ.     | 3       |                         |
| 43. | Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16   | ШТ.  | 3   |  |         |         | В лом с резкой на части |
| 44. | Приварка ответных фланцев Ду-100, Ру-16   | ШТ.  | 6   |  |         |         |                         |

**Раздел №16. Котёл-утилизатор № 34 (инв. № 00.00003442)**

|     |  |   |     |                    |     |       |                         |
|-----|--|---|-----|--------------------|-----|-------|-------------------------|
| 45. | Демонтаж, монтаж трубопровода слива, Ø108х10мм. на гидрозатворе котла из труб и готовых деталей (длина фланца Ду100 - 20 мм) | М | 0.5 | Труба ст20 Ø108х10 | Т.  | 0,012 | В лом с резкой на части |
|     |  |   |     | Фланец Ду-100      | ШТ. | 1     |                         |

**Раздел №17. Котёл-утилизатор № 22 (инв. № 00.00000664)**

|     |   |    |   |                                   |    |   |                         |
|-----|---|----|---|-----------------------------------|----|---|-------------------------|
| 46. | Демонтаж, монтаж клапана запорного Ду-32, Ру-160 под приварку | ШТ | 1 | Клапан запорный 999 Ду-32, Ру-160 | ШТ | 1 | В лом с резкой на части |
|-----|---|----|---|-----------------------------------|----|---|-------------------------|

**Раздел № 18. Газоход отходящего газа на пристройке котельной №2. (инв.№00.00002935)**

|     |   |      |       |  |  |  |  |
|-----|---|------|-------|--|--|--|--|
| 47. | Устранение свища на газоходе по сварному шву диаметр Ø1020мм (приварка шва по диаметру) | ШТ/м | 1/3,2 |  |  |  |  |
|-----|---|------|-------|--|--|--|--|

**Раздел № 19. Сетевой насос ДД 630-125№ 2 (инв. № 00.00001509) - ТФК**

|     |   |     |   |  |     |   |                         |
|-----|---|-----|---|--|-----|---|-------------------------|
| 48. | Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-300, Ру-25           | ШТ. | 1 | Задвижка 30с964нж Ду-300, Ру-25 с КОФ и метгизами с эл. приводом | ШТ. | 1 | В лом с резкой на части |
|     |   |     |   | Приварка ответных фланцев Ду-300, Ру-25                          | ШТ. | 2 |                         |
| 50. | Демонтаж, монтаж обратного клапана Ду-300, Ру-40 приварного | ШТ. | 1 | Клапан обратный Ду-300, Ру-40 19с47нж                            | ШТ. | 1 | В лом с резкой на части |
|     |   |     |   |  |     |   |                         |

**Раздел № 20. Подпиточный насос К 100-65-200, 22кВт.№ 4 (инв. № 00.00027045) - ТФК**

|     |   |     |   |   |     |   |                         |
|-----|---|-----|---|---|-----|---|-------------------------|
| 51. | Демонтаж, монтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой | шт. | 1 | Задвижка 30с41нж Ду-200, Ру-16 с КОФ и метизами | шт. | 1 | В лом с резкой на части |
| 52. | Приварка ответных фланцев Ду-200, Ру-16           | шт. | 2 |   |     |   |                         |

**Раздел №21. ГРП (инв. № 00.00024932)**

|      |  |      |     |   |         |           |                         |
|------|--|------|-----|---|---------|-----------|-------------------------|
| 53.  | Демонтаж, монтаж расходомерной шайбы (диафрагмы) Ду-200мм.   | шт.  | 1   | Диафрагма Ду-200  | шт.     | 1         |                         |
| 54.  | Приварка фланцев Ду-200, Ру-16   | шт.  | 4   | Фланец Ду-200, Ру-16                                    | шт.     | 4         |                         |
| 55.  | Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-200, Ру-16  | шт.  | 1   | Задвижка 30с41нж Ду200, Ру16 с КОФ и метизами (газовая) | шт.     | 1         | В лом с резкой на части |
| 56.  | Демонтаж, монтаж трубы Ø219х6мм. 1,5м  | м.п. | 1,5 | Труба Ø219х6мм.   | м.п./т. | 1,5/0,047 | В лом                   |
| 57.  | Демонтаж, монтаж клапана предохранительного запорного Ду-200мм. фланцевого.  | шт.  | 1   | Клапан ПКВ-200 с КОФ и метизами                         | шт.     | 1         | В лом с резкой на части |
| 57.1 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм   | стык | 8   |   |         |           |                         |
| 57.2 | Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: Ø219х6мм. | стык | 4   |   |         |           |                         |

**Раздел №22. Бак осветлённой воды №2 (инв. № 00.00024928)**

|     |   |      |      |   |         |         |  |
|-----|---|------|------|---|---------|---------|--|
| 58. | Монтаж трубопровода Ø219х8мм.               | м.п. | 8,88 | Труба Ø219х8мм.<br>Отвод 90° Ø219х8мм.        | м.п./т. | 8/0,333 |  |
| 59. | Монтаж задвижки фланцевой Ду-200, Ру-16     | шт.  | 1    | Задвижка 30с41нж Ду200, Ру16 с КОФ и метизами | шт./т.  | 2/0,02  |  |
| 60. | Приварка фланцев Ду-200, Ру-16              | шт.  | 2    |   | шт.     | 1       |  |
| 61. | Врезка в существующий трубопровод Ø219х8мм. | шт.  | 2    |   |         |         |  |

**Раздел №23. Подпиточный узел Московски-2 (ЗДАНИЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННОЙ КОТЕЛЬНОЙ КОРП 2 ПЛ 4157,5 КВ М) (инв. № 00.00024930)**

|     |   |          |       |   |         |           |                         |
|-----|---|----------|-------|---|---------|-----------|-------------------------|
| 62. | Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-150, Ру-16 | шт.      | 1     | Задвижка 30с41нж Ду-150, Ру-16 с КОФ и метизами | шт.     | 1         | В лом с резкой на части |
| 63. | Врезка резьбы Ø25мм.                              | шт.      | 1     | Резьба Ø25мм.                                   | шт.     | 1         |                         |
| 64. | Монтаж крана шарового Ду-25, Ру-16                | шт.      | 1     | Кран шаровый Ду-25, Ру-16                       | шт.     | 1         |                         |
| 65. | Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-200, Ру-16 | шт.      | 1     | Задвижка 30с41нж Ду-200, Ру16 с КОФ и метизами  | шт.     | 1         | В лом с резкой на части |
| 66. | Врезка катушки Ø159х6мм.                          | м.п./шт. | 0,5/1 | Труба Ø159х6мм.                                 | м.п./т. | 0,5/0,011 |                         |
| 67. | Приварка фланцев Ду-150, Ру-16                    | шт.      | 2     |   |         |           |                         |

|    |   |     |      |  |     |       |  |  |
|----|---|-----|------|--|-----|-------|--|--|
| 68 | Приварка фланцев Ду-200, Ру-16  | шт. | 2    |  |     |       |  |  |
| 69 | Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода Ø159мм.    | м2  | 3,5  |  |     |       |  |  |
| 70 | Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода Ø159мм.     | м2  | 2,6  |  |     |       |  |  |
| 71 | Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубы Ø159мм. 3,4м        | м2  | 3,5  | Лист оцинкованный<br>0,55x1250x2500 0,8 пс<br>Саморез 4,2x13 со сверлом и<br>прешайбой | шт. | 0,019 |  |  |
| 72 | Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубы Ø159мм. 3,5м.        | м3  | 0,21 | Маты прошивные Isotex W/ited<br>MAT40 SM 2000x1000x80<br>Проволока ф2мм Оч о/к         | м3  | 0,21  |  |  |
| 73 | Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали фасонных участков Ø159мм. | м2  | 1,4  | Лист оцинкованный<br>0,55x1250x2500 0,8 пс<br>Саморез 4,2x13 со сверлом и<br>прешайбой | шт. | 0,008 |  |  |
| 74 | Монтаж тепловой изоляции матами прошивными фасонных участков Ø159мм.  | м3  | 0,08 | Маты прошивные Isotex W/ited<br>MAT40 SM 2000x1000x80<br>Проволока ф2мм Оч о/к         | м3  | 0,08  |  |  |
| 75 | Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода Ø219мм.    | м2  | 1,7  |  | кг. | 0,5   |  |  |
| 76 | Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода Ø219мм.     | м2  | 1,4  |  |     |       |  |  |
| 77 | Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубы Ø219мм. 1,5м        | м2  | 1,7  | Лист оцинкованный<br>0,55x1250x2500 0,8 пс<br>Саморез 4,2x13 со сверлом и<br>прешайбой | шт. | 0,009 |  |  |
| 78 | Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубы Ø219мм. 1,5м.        | м3  | 0,11 | Маты прошивные Isotex W/ited<br>MAT40 SM 2000x1000x80<br>Проволока ф2мм Оч о/к         | м3  | 0,11  |  |  |

**Раздел № 24. Паровой узел на деаэраторе (ЗДАНИЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННОЙ КОТЕЛЬНОЙ КОРП 2 ПЛ 4157,5 КВ М) (инв. № 00.0002430)**

|    |   |     |   |   |     |   |                            |
|----|---|-----|---|---|-----|---|----------------------------|
| 79 | Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду-100, Ру-16 | шт. | 1 | Задвижка 30с4 1нж Ду100, Ру16 с<br>КОФ и метизами | шт. | 1 | В лом с резкой на<br>части |
| 80 | Приварка фланцев Ду-100, Ру-16                    | шт. | 2 |   |     |   |                            |

**Раздел № 25. Прочие материалы заказчика.**

|    |                    |      |       |                       |      |       |  |
|----|--------------------|------|-------|-----------------------|------|-------|--|
| 81 | Материал заказчика | бал. | 10    | Кислород газообразный | бал. | 10    |  |
|    |                    | т.   | 0,054 | Газ ПТ-баллонный      | т.   | 0,054 |  |

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутривнепостроечный транспорт, ГПМ, прочие (вспомогательные) материалы – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования. Прочие материалы, не указанные в ДВ - Подрядчика. В разделе №21 после проведения сварочных работ выполнить визуально-измерительный и ультразвуковой контроль сварных соединений.

**Разработал:**

Начальник участка ТОиРЭ

**Проверил:**

Заместитель главного энергетика по теплотехнике

**Согласовано:**

Главный энергетик

Начальник участка ТСиУГОПТУ



Козырев А.А.

Мумладзе Д.Г.



Титоров В.А.

Бисев А.И.